

BENDMAK

BENDING & DRILLING & WELDING SOLUTIONS

РЕШЕНИЯ ДЛЯ
ГИБКИ И СВАРКИ
METAL WORKING & WELDING SOLUTIONS



www.bendmak.com.tr

ВНИМАНИЕ / ATTENTION

Все представленные в данном каталоге изображения продуктов даны в качестве примеров. Их точный внешний вид и функции могут не совпадать со станками, производимыми позднее. Внешний вид и функции станков могут быть изменены без предварительного уведомления.

All product pictures existing in this catalog are representative and may not have exactly the same appearance and features with the machines to be produced later. Machine appearances and features are subject to change without any prenotification.



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРОФИЛЕГИБОЧНЫЕ СТАНКИ
HYDRAULIC PROFILE BENDING MACHINES





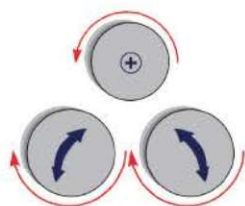
PRO 300



PRO 240

PRO 180

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРОФИЛЕГИБОЧНЫЙ СТАНОК HYDRAULIC PROFILE BENDING MACHINE



+ Основные особенности

- » Корпус станка изготовлен из стали ST 52
- » Привод 3 валков осуществляется посредством гидравлического двигателя и планетарной коробки передач
- » Изменяемая скорость вращения
- » Валы изготовлены из особой стали, были закалены и отшлифованы
- » Ручная смазка
- » Настройка боковых валков посредством гидравлики
- » Перемещение нижних валков вверх и вниз посредством гидравлики
- » Цифровое отображение нижних валков
- » Отдельная и передвижная панель управления

I Standard Features

- » Machine body is ST-52 steel construction.
- » 3 Rolls are driven by hydraulic motor + planetary gearbox.
- » Variable speed of rotation
- » Shafts are made of special steel hardened and grounded
- » Manual Lubrication
- » Side guide rolls are hydraulic adjustable
- » Bottom rolls hydraulic moveable up and down.
- » Digital display for bottom rolls.
- » Separate and moveable control panel

+ Дополнительные приспособления

- » Специальные валки для труб, профилей и уголковых материалов
- » Специальная инструментальная система для гибки H.I.U профилей
- » Устройство перемещения верхних валков вверх и вниз на минимальной скорости
- » Увеличенные валы
- » Цифровая индикация направляющих валков
- » Система управления воспроизведением программы
- » Система графического управления ЧПУ
- » Управление джойстиком
- » Двигатели различного напряжения и частоты

+ Optional Accesories

- » Special rolls for tubes, profiles and angle materials
- » Special tooling system for bending H.I.U profiles
- » Minimum speed mechanism for bottom roll's up and down movement
- » Extended shafts
- » Digital readout for guide rolls
- » NC Playback Control System
- » CNC Graphic Control System
- » Joystick Control
- » Motors in variable voltage and frequency



PRO 120/100

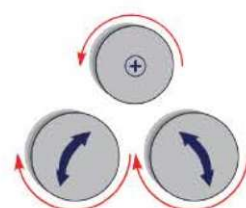
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРОФИЛЕГИБОЧНЫЙ СТАНОК HYDRAULIC PROFILE BENDING MACHINES



PRO 120

Гидравлические направляющие валки являются стандартом для PRO 120.

Hydraulic guide rolls are standard for PRO 120



Основные особенности

- » Корпуса всех станков изготовлены из специальной стали ST 52
- » На моделях PRO 100 и PRO 120 привод валков осуществляется посредством гидравлического двигателя и планетарной коробки передач
- » Валы изготовлены из особой стали, были закалены и отшлифованы
- » Ручная настройка боковых направляющих валков PRO 100
- » Настройка боковых направляющих валков PRO 120 посредством гидравлики
- » Работа в горизонтальном и вертикальном положении
- » Электрические и гидравлические средства защиты от перегрузок
- » Цифровое отображение нижних валков
- » Перемещение нижних валков вверх и вниз посредством гидравлики
- » Отдельная и передвижная панель управления
- » Соответствие нормам ЕС

Дополнительные приспособления

- » Специальные валки для труб, профилей и уголковых материалов
- » Устройство для спиральной обработки
- » Изменяемая скорость вращения
- » Настройка гидравлических направляющих валков в двух направлениях (для PRO 100)
- » Механические направляющие валки для угловой обработки (для PRO 100)
- » Цифровое отображение направляющих валков
- » Система управления воспроизведением программы
- » Система графического управления ЧПУ
- » Двигатели различного напряжения и частоты
- » Тяговое устройство (для PRO 120)

Standard Features

- » All machine body manufactured of ST 52 special steel.
- » On PRO 100 and PRO 120 rolls are driven by hydraulic motor planetary gearbox and gears.
- » Shafts are made of special steel hardened and grounded.
- » PRO 100 side guide rolls are adjustable by manually.
- » PRO 120 side guide rolls are adjustable by hydraulic system.
- » Horizontal & Vertical working.
- » Electrical and hydraulic protections against overloads.
- » Digital display for bottom rolls.
- » Lower rolls hydraulic moveable up and down.
- » Separate and moveable control panel.
- » In accordance for "CE"

Optional Accesories

- » Special rolls for pipe, profile and angle materials
- » Spiral bending device
- » Variable speed of rotation
- » Adjustable hydraulic guide rolls in two directions (for PRO 100)
- » Mechanical guide rolls for angle bending (for PRO 100)
- » Digital readout for guide rolls
- » NC Playback control system
- » CNC graphic control system
- » Different voltage and frequency electric motor
- » Pulling device (for PRO 120)



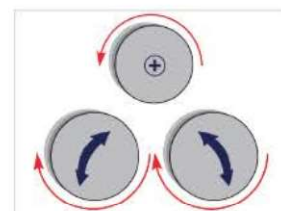
PRO 80

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРОФИЛЕГИБОЧНЫЙ СТАНОК HYDRAULIC PROFILE BENDING MACHINES



PRO 80

Гидравлические валки поставляются опционально.
Hydraulic guide rolls are optional



Основные особенности

- » На модели PRO 80 привод валков осуществляется посредством гидравлического двигателя и редуктора
- » Корпуса всех станков изготовлены из специальной стали ST 52
- » Валки и валы изготовлены из особой стали, были закалены и отшлифованы
- » Возможность работы в горизонтальном и вертикальном положении
- » Ручная настройка направляющих валков в одном направлении
- » Электрические средства защиты от перегрузок
- » Цифровое отображение положения нижних валков
- » Независимое перемещение нижних валков вверх и вниз посредством гидравлики
- » Передвижная панель управления для управления материалом из нужного места с помощью педали
- » Соответствие нормам ЕС

Дополнительные приспособления

- » Специальные профильные валки для гибки труб, H.I.U и так далее.
- » Настройка гидравлических направляющих валков PRO 80 в двух направлениях
- » Специальные механические направляющие валки для облегчения угловой обработки
- » Цифровое отображение положений гидравлических направляющих валков (для PRO 80)
- » Устройство для спиральной обработки
- » Система управления воспроизведением и система графического управления программой
- » Система графического управления ЧПУ
- » Электрические двигатели необходимого напряжения и частоты
- » Регулируемая скорость вращения

Standard Features

- » PRO 80 are driven by hydraulic motor and gear system
- » All machine body manufactured of St-52 special steel
- » Rolls and shafts are made of special steel with induction hardened and grinded
- » Vertical and horizontal working possibility
- » Guide roll adjustment manually to one direction
- » Electrical protection against overloading
- » Digital readout for displaying the position of lower rolls.
- » Independence movement of the bottom rolls up and down hydraulically
- » Portable control panel in order to control material from required locations with foot pedal
- » In accordance with CE norms

+ Optional Accessories

- » Special profile rolls for bending pipe, H. I. U. etc. type materials
- » Hydraulic guide rolls for PRO 80 model in two directions
- » Special mechanic guide rolls in order to facilitate angle bending
- » Digital readout for displaying of the positions of the hydraulic guide rolls (for PRO 80)
- » Spiral bending device
- » NC Playback and NC graphic control system
- » CNC graphic control system
- » Electric motor according to required voltage and frequency
- » Adjustable rotation speed

PRO 60/55

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРОФИЛЕГИБОЧНЫЙ СТАНОК HYDRAULIC PROFILE BENDING MACHINES



Основные особенности

- » На модели PRO 60 и PRO 55 привод осуществляется посредством гидравлического двигателя и редуктора
- » Корпуса всех станков изготовлены из специальной стали ST 52
- » Валки и валы изготовлены из особой стали, были закалены и отшлифованы
- » Возможность работы в горизонтальном и вертикальном положении
- » Ручная настройка направляющих валков
- » Электрические средства защиты от перегрузок
- » Цифровое отображение положения нижних валков
- » Независимое перемещение нижних валков вверх и вниз посредством гидравлики
- » Передвижная панель управления для управления материалом из нужного места с помощью педали
- » Соответствие нормам ЕС

Standard Features

- » PRO 60 and PRO 55 are driven by hydraulic motor and gear system
- » All machine body manufactured of St-52 special steel
- » Rolls and shafts are made of special steel, with induction hardened and grinded
- » Vertical and horizontal working possibility
- » Guide rolls are adjustment by manually
- » Electrically protection against overloading
- » Digital readout for displaying the position of lower rolls
- » Independence movement of the bottom rolls up and down hydraulically
- » Portable control panel in order to control material from required locations with foot pedal
- » In accordance with CE norms

+ Дополнительные приспособления

- » Специальные профильные валки для гибки труб, H.I.U и так далее.
- » Специальные механические направляющие валки для облегчения угловой обработки
- » Устройство для спиральной обработки
- » Регулируемая скорость вращения
- » Электрические двигатели необходимого напряжения и частоты
- » Две скорости

+ Optional Accesories

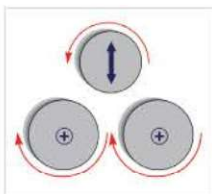
- » Special profile rolls for bending pipe, H, I, U, etc... type materials
- » Special mechanic guide rolls in order to facilitate angle bending
- » Spiral bending device
- » Adjustable rotation speed
- » Electric motor according to required voltage and frequency
- » Two speeds



PRO 50/40/30

ПРОФИЛЕГИБОЧНЫЕ СТАНКИ PROFILE BENDING MACHINES

PRO 50



PRO 40



PRO 30



Стандартные особенности

- » Корпус станка изготовлен из специальной стали ST 52
- » Модель PRO 50 имеет 3 приводных валка
- » Валки и валы изготовлены из специальной стали, имеют индукционную закалку и были отшлифованы
- » Верхний валок перемещается вверх и вниз посредством гидравлики
- » Главный двигатель с тормозом
- » Возможность работы в вертикальном и горизонтальном положении
- » Ручная настройка направляющих валков в одном направлении
- » Передвижная панель управления для управления материалом из нужного места с помощью педали
- » Соответствие нормам ЕС

Standard Features

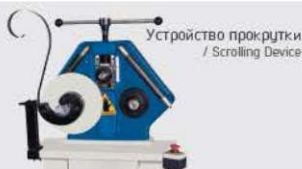
- » Machine body manufactured of St-52 special steel
- » PRO 50 has got 3 driven rolls
- » Rolls and shafts are made of special steel, with induction hardened and grinded
- » Top roll is moveable up and down hydraulically
- » Main motor with brake
- » Vertical and horizontal working possibility
- » Guide rolls adjustment manually to one direction
- » Portable control panel in order to control material from required locations with foot pedal
- » In accordance with CE norms

Стандартные особенности

- » Цифровое отображение положения верхнего валка
- » Специальные механические направляющие валки для облегчения угловой обработки
- » Специальные валки для гибки труб, Н.И.У и так далее.
- » Электрические двигатели необходимого напряжения и частоты
- » Две скорости

Standard Features

- » PRO 40 has got GGG quality cast iron body
- » PRO 30 has got steel body
- » Two bottom rolls are driven
- » Guide rolls are adjustment by manually over one axle machine
- » Portable foot pedal in order to control the from required locations
- » Shafts are made of special steel
- » In accordance with CE norms



+ Дополнительные приспособления

- » Корпус станка PRO 40 изготовлен из чугуна класса GGG
- » Корпус PRO30 изготовлен из стали
- » Два нижних валка имеют привод
- » Ручная настройка направляющих валков над осью станка
- » Передвижная педаль для управления из нужного места
- » Соответствие нормам ЕС

+ Optional Accesories

- » Digital readout to display position of top roll
- » Special mechanic guide rolls in order to facilitate angle bending
- » Special rolls for bending pipe, H, I, U, etc... type materials
- » Electric motor according to required voltage and frequency
- » Two speeds

+ Дополнительные приспособления

- » Цифровое отображение положения верхнего валка
- » Специальные механические направляющие валки для облегчения угловой обработки
- » Специальные валки для гибки труб, Н.И.У и так далее.
- » Электрические двигатели необходимого напряжения и частоты
- » Две скорости
- » Скручивающее устройство
- » Прокручивающее устройство

+ Optional Accesories

- » Digital readout to display position of top roll
- » Special mechanic guide rolls in order to facilitate angle bending
- » Special rolls for bending pipe, H, I, U, etc. type materials
- » Electric motor according to required voltage and frequency
- » Two speeds
- » Twisting device
- » Scrolling (s) device



**ПРОФИЛЕГИБОЧНЫЕ
СТАНКИ**
ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

**PROFILE
BENDING
MACHINES**
APPLICATION AREAS

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ / TECHNICAL INFORMATION

Типы балок BEAM TYPES			PRO 300			PRO 280			PRO 240			PRO 180		
			Размеры (мм) Dimensions (mm)	Мин. Ø (мм) min Ø (mm)	Балки Rolls	Размеры (мм) Dimensions (mm)	Мин. Ø (мм) min Ø (mm)	Балки Rolls	Размеры (мм) Dimensions (mm)	Мин. Ø (мм) min Ø (mm)	Балки Rolls	Размеры (мм) Dimensions (mm)	Мин. Ø (мм) min Ø (mm)	Балки Rolls
	1	Угловой профиль наружу Angle leg out	200x26	2000	A,D	200x20	3000	A,D	160x20	1600	A,D	150x15	1000	A,E,F
	2	Угловой профиль внутрь Angle leg in	200x20	2000	A,D	180x16	3000	A,D	150x20	1600	A,D	130x15	1200	A,E
	3	Тавровый профиль наружу T section leg out	200x26	1800	A,D	200x20	1800	A,D	160x20	1400	A,D	150x15	1200	A
	4	Тавровый профиль внутрь T section leg in	200x20	2800	A,D	180x18	2500	A,D	150x20	2000	A,D	130x15	1700	A
	5	Тавровый профиль в сторону T section leg side	200x28	1800	A,D	200x20	2000	A,D	160x20	1500	A,D	150x15	1300	A
	6	Тяжелый плоский профиль Plate hard way	250x60	2000	A	200x50	2000	A	175x40	1300	A	150x35	1000	A,F
	7	Легкий плоский профиль Plate easy way	450x70	1000	A	400x60	2000	A	350x50	900	A	250x40	1400	A,F
	8	Квадратный профиль Square	145x145	2000	A	130x130	2000	A	110x110	1500	A	90x90	1200	A,F
	9	Круглый профиль / Round	Ø170	1700	B	Ø150	1500	B	Ø130	1600	B	Ø100	1000	B
	10	Трубка / Tube	Ø323.9x10.31	4200	B	Ø273x9.27	4200	B	Ø219.1x8.18	2500	B	Ø168.3x7.1	2500	B
	11	Трубка / Tube	-	-	B	-	-	B	-	-	B	-	-	B
	12	Прямоугольная трубка Rectangle tube	300x100x8	*	B	230x100x10	*	B	200x75x8	*	B	-	*	B
	13	Квадратная трубка Square tube	-	-	-	-	-	-	-	-	-	120x8	-	B
	14	Прямоугольная трубка Rectangle tube	220x12	*	B	180x12	*	B	150x10	*	B	-	-	-
	15	U-образный профиль наружу Channel easy way-legs out	UNP500	2000	B	UNP450	2000	B	UNP360	1200	B	UNP300	1100	B
	16	U-образный профиль внутрь Channel easy way-legs in	UNP500	2000	B	UNP450	2000	B	UNP360	1400	B	UNP300	1100	B
	17	Профиль канала наружу Channel hard way	UNP260	10000	C,B	UNP240	12000	C,B	UNP200	11000	C,B	UNP160	8000	C,B
	18	Легкий профиль балки Beam easy way	INP500	2000	B	INP450	2000	B	INP360	1500	B	INP300	1200	C,B
	19	Тяжелый профиль балки Beam hard way	IPE300	13000	C,B	IPE240	10000	C,B	IPE200	5000	C,B	INP160	3500	C,B
	20	Тяжелый профиль балки Beam hard way	HEA320 HEB 280	2500 2000	B	HEA280 HEB240	2000 2000	B	HEA240 HEB200	1500 1500	B	HEA180 HEB160	2000 1800	C,B
	21	Тяжелый профиль балки Beam hard way	HEA220 HEB200	9600 5200	C,B	HEA200 HEB180	9000 3600	C,B	HEA180 HEB160	4500 3200	C,B	HEA120 HEB120	3500 2800	C,B
Момент сопротивления сечения Section Modulus	cm³		700			600			320			210		
Мощность двигателя Motor Power	kW/ кВт		64			37			30			15		
Диаметр вала Roll Diameter	mm		Ø740			Ø660			Ø550			Ø460		
Диаметр вала Shaft Diameter	mm		Ø300 / Ø280			Ø280 / Ø260			Ø240 / Ø220			Ø180/160		
Скорость гибки Bending Speed	m/min м/мин		7			0-7			0-7			0-7m/min.		
Вес Weight	kg / кг		26400			18.500			16.900			9250		
Ш x Д x В W x L x H	mm		3350x4350x2250			2850x3800x2220			2240x3360x2055			2000x2400x1695		

A: Standard Rolls | B: Special Rolls | C: Pulling Device | D: Special rolls for serial productions | E: Angle Device | F: Stretching Device

* Smallest bending diameter depends on grade of deformation that can be accepted

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ / TECHNICAL INFORMATION

BEAM TYPES Типы балок			PRO 120			PRO 105		PRO 100		
			Размеры (мм) Dimensions (mm)	Мин. Ø (мм) min Ø (mm)	Балки Rolls	Размеры (мм) Dimensions (mm)	Мин. Ø (мм) min Ø (mm)	Размеры (мм) Dimensions (mm)	Мин. Ø (мм) min Ø (mm)	Балки Rolls
	1	Угловой профиль наружу Angle leg out	50x50x5 100x100x10 120x120x15	650 1100 1300	A.E.F	100x100x10	1600	50x50x6 90x90x8 100x100x10	700 1000 1400	A.E.F
	2	Угловой профиль наружу внутри Angle leg in	50x50x5 80x80x8 120x120x15	650 900 1300	A.E	100x100x10	2000	50x50x6 80x80x8 90x90x12	800 1200 1600	A.E
	3	Тавровый профиль наружу T section leg out	120	1200	A	100x100x10	1200	100	1200	A
	4	Тавровый профиль внутри T section leg in	100	1200	A	100x100x10	1800	100	1200	A
	5	Тавровый профиль в сторону T section leg side	130	1300	A	100x100x10	1500	120	1200	A
	6	Тяжелый плоский профиль Plate hard way	40x10 100x25 140x30	500 500 3000	A.F	120x15	1200	40x10 100x20 120x25	400 600 1600	A.F
	7	Легкий плоский профиль Plate easy way	200x50	1000	A.F	260x20	700	60x10 100x40 200x35	400 500 1000	A.F
	8	Квадратный профиль Square	75x75	800	A.F	80x80	1400	30x30 50x50 60x60	400 600 800	A.F
	9	Круглый профиль / Round	Ø85	900	B	Ø80	1400	Ø40 Ø60 Ø70	400 800 1000	B
	10	Трубка / Tube	Ø50x2 Ø160x4	600 3000	B	Ø180	2000	Ø50x2 Ø120x2 Ø140x3	600 2000 3000	B
	11	Трубка / Tube	Ø101.6x12 (3 1/2") Ø139.7x5 (5")	1200 1600	B	-	-	Ø60.3x3.2 (2") Ø114.3x3.6 (4") Ø114.3x4.5 (4")	500 2000 3000	B
	12	Прямоугольная трубка Rectangle tube	140x50x5	-	B	160x60x4	2000	40x20x2 100x50x5 140x40x3	500 3000 4000	B
	13	Квадратная трубка Square tube	-	-	-	100x100x10	1200	-	-	-
	14	Прямоугольная трубка Rectangle tube	90x90x8	-	B	-	-	50x50x2.5 90x90x4 100x100x5	500 2500 3000	B
	15	U-образный профиль нару Channel easy way-legs out	UNP240	1000	A.D.F	UNP200	1200	UNP180 (180x70) UNP200 (200x75)	800 1200	A.D.F
	16	U-образный профиль внутри Channel easy way- legs in	UNP240	1200	A.D.F	UNP200	1200	UNP180 (180x70) UNP200 (200x75)	800 1200	A.D.F
	17	Профиль канала наружу Channel hard way	UNP100	8000	C.B	UNP200	1200	-	-	-
	18	Легкий профиль балки Beam easy way	INP240	1200	A.D.F	INP180	1000	INP80 INP200	600 1000	A.D.F
	19	Тяжелый профиль балки Beam hard way	INP140	6000	C.B	INP160	3000	-	-	-
	20	Тяжелый профиль балки Beam hard way	HEA140 HEB120	1200 1300	A.D.F	-	-	-	-	-
	21	Тяжелый профиль балки Beam hard way	HEA120 HEB100	2600 1500	C.B	-	-	-	-	-
Момент сопротивления сечения Section Modulus	cm³		70-120			-		45-80		
Мощность двигателя Motor Power	kW		15			12		11		
Диаметр вала Roll Diameter	mm		Ø390			Ø300		Ø315		
Диаметр вала Shaft Diameter	mm		Ø120			Ø105		Ø100		
Скорость гибки Bending Speed	m/dk m/min		4			5		5.4		
Вес Weight	kg		4720			2300		2240		
Ш x Д x В W x L x H	mm		1450x1985x2040			1700x2350x1700		1300x1650x1750		

A. Стандартные валки B. Специальные валки C. Тяговое устройство D. Специальные валки для серийного производства E. Угловое устройство F. Натяжное устройство

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ / TECHNICAL INFORMATION

BEAM TYPES Типы балок			PRO 80		PRO 60		PRO 55		
			Размеры (мм) Dimensions (mm)	Мин. Ø (мм) min Ø (mm)	Размеры (мм) Dimensions (mm)	Мин. Ø (мм) min Ø (mm)	Размеры (мм) Dimensions (mm)	Мин. Ø (мм) min Ø (mm)	Банки Rolls
	1	Угловой профиль наружу Angle leg out	35x35x3 70x70x8 80x80x8	500 1200 1600	30x30x3 50x50x5	250 500	30x30x3 50x50x5	250 500	A/E
	2	Угловой профиль наружу внутри Angle leg in	40x40x4 70x70x9 80x80x8	600 1000 2000	30x30x3 40x40x5 50x50x6	400 600 1000	30x30x3 40x40x5 50x50x6	400 600 1200	A/E
	3	Тавровый профиль наружу T section leg out	70x30x4 70x70x8 80x80x8	400 1000 1400	30x30x3 80x40x7.5	300 600	30x30x3 80x40x7	300 1000	A
	4	Тавровый профиль внутри T section leg in	30x30x4 70x70x8 80x80x8	400 1000 1400	30x30x3 50x50x6 70x35x6	300 600 1000	30x30x3 50x50x6 70x35x6	300 600 500	A
	5	Тавровый профиль в сторону T section leg side	-	-	-	-	-	-	-
	6	Тяжелый плоский профиль Plate hard way	40x10 80x25 100x20	300 700 2100	40x10 60x20 80x25	220 500 2100	20x10 50x12 50x15	200 400 1000	A
	7	Легкий плоский профиль Plate easy way	50x10 80x20 120x30	260 400 600	50x5 80x16 80x20	200 400 1200	50x5 80x16 80x20	200 400 1200	A
	8	Квадратный профиль Square	30x30 40x40 45x45	300 500 1000	15x15 30x30 35x35	300 600 1400	15x15 30x30 35x35	300 600 1400	A
	9	Круглый профиль / Round	Ø35 Ø50 Ø60	300 500 1000	Ø20 Ø35 Ø40	300 600 800	Ø20 Ø35 Ø40	300 600 800	B
	10	Трубка / Tube	Ø40x2 Ø100x2 Ø100x3	400 2400 3000	Ø25x1.5 Ø60x2 Ø70x2	200 800 1600	Ø25x1.5 Ø60x2 Ø70x2	200 800 1600	B
	11	Трубка / Tube	Ø48.3x3.2 (1 1/2") Ø88.9x3.2 (3") Ø88.9x4 (3 1/2")	400 1000 1600	Ø26.5x2.3 (3/4") Ø48.3x2.9 (1 1/2") Ø60.3x3.2 (2")	200 600 1000	Ø26.9x2.3 (3/4") Ø48.3x2.9 (1 1/2") Ø60.3x3.2 (2")	200 600 1000	B
	12	Прямоугольная трубка Rectangle tube	50x25x2 80x40x5 100x40x3.2	600 2000 3000	30x15x1.5 60x30x2.5 80x30x3	300 2000 6000	30x15x1.5 60x30x2.5 80x30x3	300 2000 6000	B
	13	Квадратная трубка Square tube	-	-	-	-	-	-	-
	14	Прямоугольная трубка Rectangle tube	40x40x27 70x70x3.2 70x70x4	500 1600 3000	20x20x2 50x50x2.5 60x60x3	240 1600 4000	20x20x2 50x50x2.5 60x60x3	240 1600 4000	B
	15	U-образный профиль нару Channel easy way- legs out	UNP60 (60x30x6) UNP120 (120x55x6) UNP140 (140x60x7.5)	400 800 1200	UNP30 (30x15x4) UNP50 (50x25x5) UNP60 (60x30x6)	300 400 800	UNP30 (30x15x4) UNP50 (50x25x5) UNP60 (60x30x6)	300 400 800	AD
	16	U-образный профиль внутри Channel easy way-legs in	UNP60 (60x30x6) UNP120 (120x55x6) UNP140 (140x60x7.5)	400 800 1200	UNP30 (30x15x4) UNP50 (50x25x5) UNP60 (60x30x6)	300 500 1000	UNP30 (30x15x4) UNP50 (50x25x5) UNP60 (60x30x6)	350 500 1000	AD
	17	Профиль канала наружу Channel hard way	-	-	-	-	-	-	-
	18	Легкий профиль балки Beam easy way	INP120	500	-	-	-	-	-
	19	Тяжелый профиль балки Beam hard way	-	-	-	-	-	-	-
	20	Тяжелый профиль балки Beam hard way	-	-	-	-	-	-	-
	21	Тяжелый профиль балки Beam hard way	-	-	-	-	-	-	-
Момент сопротивления сечения Section Modulus	cm³		-		-		-		
Мощность двигателя Motor Power	kW/ кВт		5.5		4		1.1		
Диаметр валка Roll Diameter	mm		Ø245		Ø177		Ø157		
Диаметр валка Shaft Diameter	mm		Ø80		Ø60		Ø50		
Скорость гибки Bending Speed	m/min м/мин		4.2		6.4		295		
Вес Weight	kg		1600		1080		500		
Ш x Д x В WxLxH	mm		1350x1600x1850		1400x1150x1530		1450x950x1450		

A: Standard Rolls | B: Special Rolls | C: Pulling Device | D: Special rolls for serial productions | E: Angle Device | F: Stretching Device

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ / TECHNICAL INFORMATION

BEAM TYPES Типы балок			PRO 50			PRO 40			PRO 30		
			Размеры (мм) Dimensions (mm)	Мин. Ø (мм) min Ø (mm)	Балки Rolls	Размеры (мм) Dimensions (mm)	Мин. Ø (мм) min Ø (mm)	Балки Rolls	Размеры (мм) Dimensions (mm)	Мин. Ø (мм) min Ø (mm)	Балки Rolls
	1	Угловой профиль наружу Angle leg out	50x5 25x3	600 350	A,E	50x5	850	A,E	40x5	400	A,E
	2	Угловой профиль наружу внутрь Angle leg in	45x5 25x3	600 400	A,E	50x5	1200	A,E	40x5	500	A,E
	3	Тавровый профиль наружу T section leg out	50	600	A	50	650	A	50x6	800	A
	4	Тавровый профиль внутрь T section leg in	50	600	A	50	900	A	50	850	A
	5	Тавровый профиль в сторону T section leg side	50	600	A	50	900	A	50	800	A
	6	Тяжелый плоский профиль Plate hard way	60x10 20x10	800 300	A	60x10 50x12	800 800	A	60x10 50x10	500 600	A
	7	Легкий плоский профиль Plate easy way	80x15	600	A	120x15	750	A	80x15	900	A
	8	Квадратный профиль Square	32x32	700	A	35x35 35x35	1200 800	A	30x30 20x20	1200 900	A
	9	Круглый профиль / Round	Ø35	700	B	Ø35	900	B	Ø30	1200	B
	10	Трубка / Tube	Ø60x2 Ø15x1	1000 350	B	Ø70x2	1200	B	Ø60x2	900	B
	11	Трубка / Tube	Ø60.3x2.9 Ø17.2x2	1000 300	B	33.7x2.65	900	B	48.3x2	900	B
	12	Прямоугольная трубка Rectangle tube	60x30x3	-	B	50x40x3	850	B	50x30x3	700	B
	13	Квадратная трубка Square tube	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	14	Прямоугольная трубка Rectangle tube	45x45x3	-	B	60x60x3	830	B	40x40x3	350	B
	15	U-образный профиль нару Channel easy way-legs out	UNP80	800	B	UNP60 (60x30x6)	1200	B	UNP50 (50x25x5)	1200	B
	16	U-образный профиль внутрь Channel easy way- legs in	UNP80	1200	B	UNP60 (60x30x6)	1200	B	UNP50 (50x25x5)	1200	B
	17	Профиль канала наружу Channel hard way	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18	Легкий профиль балки Beam easy way	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	19	Тяжелый профиль балки Beam hard way	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	20	Тяжелый профиль балки Beam hard way	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	21	Тяжелый профиль балки Beam hard way	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Момент сопротивления сечения Section Modulus		cm³	-			-			-		
Мощность двигателя Motor Power		kW	1.5 + 0.75			1.5			0.75		
Диаметр вала Roll Diameter		mm	Ø152 Ø162 Ø162			Ø155			Ø137 Ø132 Ø132		
Диаметр вала Shaft Diameter		mm	Ø50 Ø40 Ø40			Ø50			Ø35 Ø30 Ø30		
Скорость гибки Bending Speed		m/dk m/min	3.3			4.3			21		
Вес Weight		kg	500			400			200		
Ш x Д x В WxLxH		mm	1000x950x1450			900x1050x1400			850x730x1500		

A. Стандартные валки B. Специальные валки C. Тяговое устройство D. Специальные валки для серийного производства E. Угловое устройство F. Натяжное устройство





BENDMAK

BENDING & DRILLING & WELDING SOLUTIONS

Akçalar Sanayi Bölgesi Naldöken Cad.
No: 10 Nilüfer 16225 BURSA / TÜRKİYE
Tel:+90 (224) 484 26 21 (4 hat)
bendmak@bendmak.com.tr | www.bendmak.com.tr

Service & Technical Support
service@bendmak.com.tr

