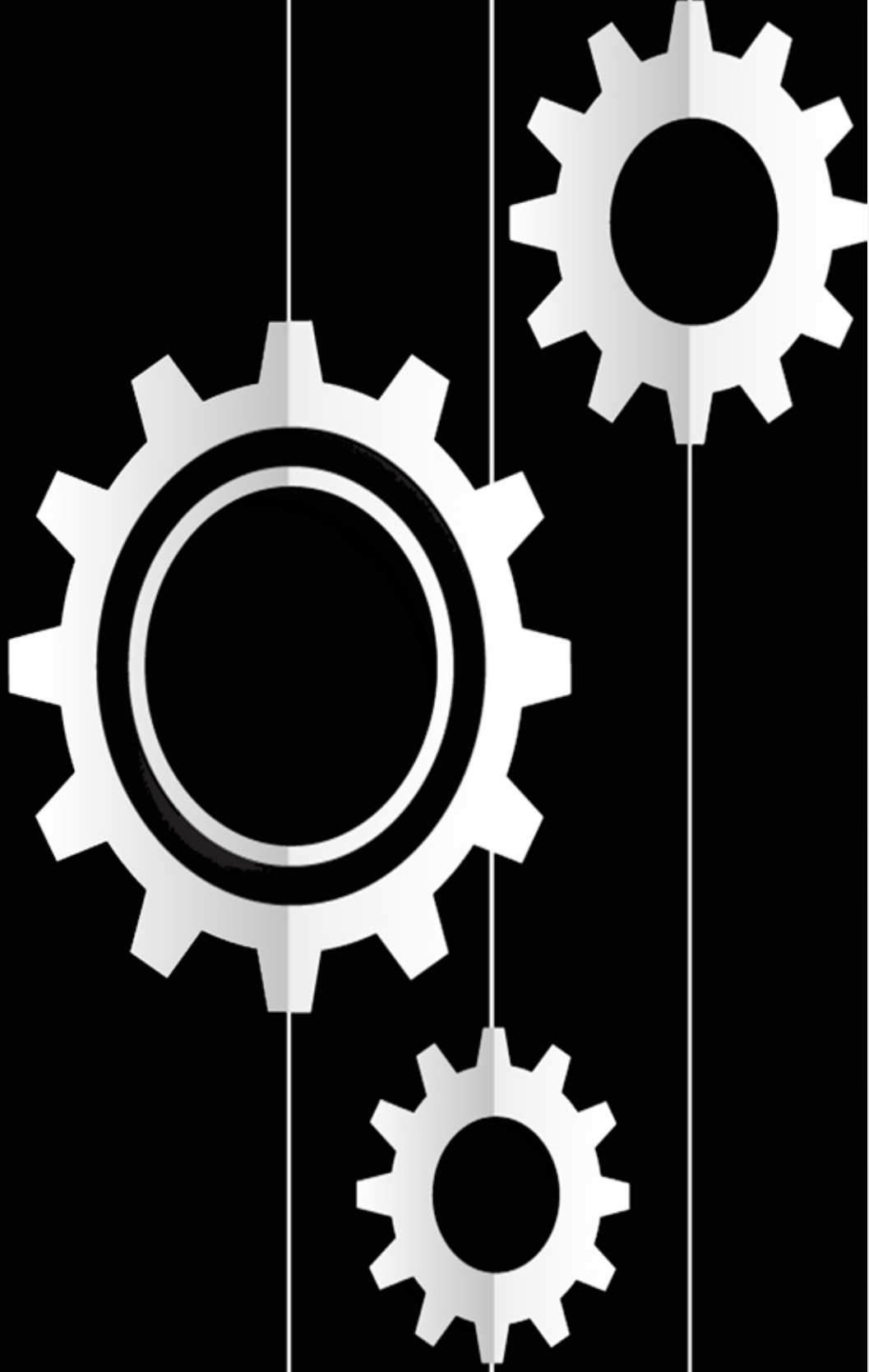


Rollmak

Plate & Profile Bending Machines



www.rollmak.com.tr

3 ROLLS PLATE BENDING MACHINE

Model ST 3



STANDART FEATURES	ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ
Cone bending device.	Устройство для обработки конусов
Hardened rolls.	Закаленные валки
Swivel out top roll.	Смещение верхнего валка в бок после обработки для легкого извлечения материала
Motorized up and down movement of the back roll.	Моторизованное движение заднего вала вверх и вниз
Up and down movements of the bottom rolls by hand wheel.	Перемещение нижнего валка вверх и вниз с помощью маховика
St-52 steel construction body.	Конструкция из стали (ST-52)
Separate control panel.	Выносная панель управления
Rolling driven by electric motor + planetary gear reducer.	Привод верхнего и нижнего валка от электрического двигателя, планетарного редуктора и зубчатой передачи
CE Compliance.	Соответствие нормам ЕС

3-х ВАЛКОВЫЕ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ВАЛЬЦЫ

Модель ST 3

OPTIONAL ACCESSORIES	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ
Digital readout for displaying positions of the backroll	Цифровой индикатор для отображения позиций заднего вала
Motorized up and down movement of the bottom roll	Моторизованное движение нижнего вала вверх и вниз
Double speed engine	Двухскоростной мотор
Variable rotation speed	Изменение скорости вращения валов
Extended rolls	Удлиненные валы для использования профилирующих роликов
Profile rolls	Профилирующие ролики

TECHNICAL INFORMATION / ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

"MODEL МОДЕЛЬ"	"Working Length Рабочая длина"	"Pre-Bending Толщина предварительной"	"Max. Thickness Макс. Толщина"	"Top Roll Diameter Диаметр верхнего"	"Lower Roll Diameter Диаметр нижнего"	"Side Roll Diameter Диаметр бокового вала"	"Min. Bending Ø Минимальный диаметр гибки"	"Motor Power Мощность двигателя"	"Length Длина"	"Height Высота"	"Width Ширина"	"Weight Вес"
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	mm	mm	mm	kg
ST3 130-10/7	1050	5/6	6/7	130	130	130	195	2,2	2750	1300	850	1200
ST3 150-10/8	1050	6/7	7/8	150	150	150	225	2,2	2750	1300	850	1450
ST3 170-10/9	1050	7/8	8/9	170	170	170	255	3	2750	1300	850	1600
ST3 190-10/10	1050	8/9	9/10	190	190	190	285	3	2750	1300	850	2450
ST3 130-15/6	1550	4/5	5/6	130	130	130	195	3	3250	1300	850	1400
ST3 150-15/7	1550	5/6	6/7	150	150	150	225	3	3250	1300	850	1650
ST3 170-15/8	1550	6/7	7/8	170	170	170	255	4	3250	1300	850	1850
ST3 190-15/9	1550	7/8	8/9	190	190	190	285	4	3250	1300	850	2750
ST3 130-20/4	2050	2/3	3/4	130	130	130	195	3	3750	1300	850	1600
ST3 150-20/5	2050	3/4	4/5	150	150	150	225	3	3750	1300	850	1885
ST3 170-20/6	2050	4/5	5/6	170	170	170	255	4	3750	1300	850	2100
ST3 190-20/7	2050	5/6	6/7	190	190	190	285	5,5	3750	1300	850	3100
ST3 220-20/8	2050	6/7	7/8	220	220	220	330	5,5	3750	1300	850	4000
ST3 150-25/4	2550	2/3	3/4	150	150	150	225	5,5	4350	1300	850	2150
ST3 180-25/5	2550	3/4	4/5	180	180	180	270	5,5	4350	1300	850	3050
ST3 190-25/6	2550	4/5	5/6	190	190	190	285	5,5	4350	1300	850	3400
ST3 220-25/7	2550	5/6	6/7	220	220	220	330	5,5	4350	1300	850	5000
ST3 160-30/3	3050	1,5/2	2/3	160	160	160	240	5,5	4850	1300	850	2650
ST3 190-30/4	3050	2/3	3/4	190	190	190	285	5,5	4850	1300	850	3750
ST3 200-30/5	3050	3/4	4/5	200	200	200	300	5,5	4850	1300	850	4000
ST3 220-30/6	3050	4/5	5/6	220	220	220	330	5,5	4850	1300	850	6000

3 ROLLS PLATE BENDING MACHINE

Model SME 3



STANDART FEATURES	ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ
Cone bending device.	Устройство для обработки конусов.
Swivel out top roll.	Смещение верхнего валка в бок после обработки для легкого извлечения материала.
Wire grooves at the end of the rolls.	Проволочные канавки на концах валков.
Up and down movements of the back and bottom rolls by hand wheel.	Перемещение заднего и нижнего валка вверх и вниз с помощью маховика.
Cast iron body	Чугунный корпус
Separate control foot pedal.	Отдельная педаль для управления.
Motor driven shafts.	Валки с приводом от двигателя.
CE Compliance.	Соответствие нормам ЕС.

3-х ВАЛКОВЫЕ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ВАЛЬЦЫ

Модель SME 3



OPTIONAL ACCESSORIES	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ
Digital readout for displaying positions of the backroll	Цифровой индикатор для отображения позиций заднего вала
Motorized up and down movement of the bottom roll	Моторизованное движение нижнего вала вверх и вниз
Double speed engine	Двухскоростной мотор
Variable rotation speed	Изменение скорости вращения валов
Extended rolls	Удлиненные валы для использования профилирующих роликов
Profile rolls	Профилирующие ролики
Special voltage	Специальное напряжение

TECHNICAL INFORMATION / ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

"MODEL МОДЕЛЬ"	"Working Length Рабочая длина"	"Pre-Bending Толщина предварительной"	"Max. Thickness Макс. Толщина"	"Top Roll Diameter Диаметр верхнего вала"	"Lower Roll Diameter Диаметр нижнего вала"	"Side Roll Diameter Диаметр бокового вала"	"Min. Bending ϕ Минимальный диаметр гибки"	"Motor Power Мощность двигателя"	"Length Длина"	"Height Высота"	"Width Ширина"	"Weight Вес"
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	mm	mm	mm	kg
SME 110-10/5.0	1050	4	5	110	110	110	165	2,2	2150	1150	850	900
SME 110-12/4.0	1250	3,5	4	110	110	110	165	2,2	2350	1150	850	1150
SME 110-10/5.0	1050	4	5	110	110	110	165	2,2	2150	1150	850	900
SME 110-12/4.0	1250	3,5	4	110	110	110	165	2,2	2350	1150	850	1150
SME 110-10/5.0	1050	4	5	110	110	110	165	2,2	2150	1150	850	900
SME 110-12/4.0	1250	3,5	4	110	110	110	165	2,2	2350	1150	850	1150
SME 110-10/5.0	1050	4	5	110	110	110	165	2,2	2150	1150	850	900
SME 110-12/4.0	1250	3,5	4	110	110	110	165	2,2	2350	1150	850	1150

3 ROLLS MOTORIZED PLATE BENDING MACHINE

Model SM 3



STANDART FEATURES	ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ
Cone bending device	Устройство для обработки конусов
Swivel out top roll	Смещение верхнего валка в бок после обработки для легкого извлечения материала
Wire grooves at the end of the rolls	Проволочные канавки на концах валков
Up and down movements of the back and bottom rolls by hand wheel	Перемещение заднего и нижнего валка вверх и вниз с помощью маховика
Cast iron body	Чугунный корпус
Separate control foot pedal	Отдельная педаль для управления
Motor driven shafts	Валки с приводом от двигателя
CE Compliance	Соответствие нормам ЕС

3-х ВАЛКОВЫЕ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ВАЛЬЦЫ

Модель SM 3



OPTIONAL ACCESSORIES	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ
Hardened rolls	Закаленные валки
Digital readout for displaying positions of the backroll	Цифровой индикатор для отображения позиций заднего вала
Motorized up and down movement of the backroll	Моторизованное движение заднего валка вверх и вниз
Body panel (cover)	Защитный кожух
Double speed engine	Двухскоростной мотор
Variable rotation speed	Изменение скорости вращения валов
Special voltage	Специальное напряжение

TECHNICAL INFORMATION / ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

"MODEL МОДЕЛЬ"	"Working Length Рабочая длина"	"Pre-Bending Толщина предварительной"	"Max. Thickness Макс. Толщина"	"Top Roll Diameter Диаметр верхнего валка"	"Lower Roll Diameter Диаметр нижнего валка"	"Side Roll Diameter Диаметр бокового валка"	"Min. Bending ϕ Минимальный диаметр гибки"	"Motor Power Мощность двигателя"	"Length Длина"	"Height Высота"	"Width Ширина"	"Weight Вес"
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	mm	mm	mm	kg
SM 70-10/1.8	1050	1,5	1,8	70	70	70	105	1,1	1650	1160	700	350
SM 70-15/1.2	1550	1	1,2	70	70	70	105	1,1	2150	1160	700	370
SM 75-12/2.0	1250	1,5	2	75	75	75	117	1,1	1850	1160	700	380
SM 90-10/3.3	1050	3	3,3	90	90	90	130	1,1	1650	1200	700	475
SM 90-12/3.0	1256	2,5	3	90	90	90	130	1,1	1850	1200	700	500
SM 90-15/2.5	1550	2,2	2,5	90	90	90	130	1,1	2150	1200	700	550
SM 95-20/1.8	2050	1,5	1,8	95	95	95	135	1,1	2650	1200	700	660

3 ROLLS MANUAL PLATE BENDING MACHINE

Model S 3



STANDART FEATURES	ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ
Cone bending device	Устройство для обработки конусов
Swivel out top roll	Смещение верхнего валка в бок после обработки для легкого извлечения материала
Wire grooves at the end of the rolls	Проволочные канавки на концах рулонов
Up and down movements of the back and bottom rolls by hand wheel	Перемещение заднего и нижнего валка вверх и вниз с помощью маховика
Cast iron body	Чугунный корпус
Manual rolling by hand wheel	Ручная прокатка с помощью маховика

3-х ВАЛКОВЫЕ РУЧНЫЕ ВАЛЦЫ

Модель S 3



OPTIONAL ACCESSORIES

Hardened rolls

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

Закаленные валки

TECHNICAL INFORMATION / ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

"MODEL МОДЕЛЬ"	"Working Length Рабочая длина"	"Pre-Bending Толщина предварительной"	"Max. Thickness Макс. Толщина"	"Top Roll Diametr Диаметр верхнего валка"	"Lower Roll Diametr Диаметр нижнего валка"	"Side Roll Diametr Диаметр бокового валка"	"Min. Bending ϕ Минимальный диаметр гибки"	"Motor Power Мощность двигателя"	"Length Длина"	"Height Высота"	"Width Ширина"	"Weight Вес"
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	mm	mm	mm	kg
S 70-10/1.8	1050	1,5	1,8	70	70	70	1650	1160	350	1160	700	350
S 70-15/1.2	1550	1	1,2	70	70	70	2150	1160	370	1160	700	370
S 75-12/2.0	1250	1,5	2	75	75	75	1850	1160	380	1160	700	380
S 90-10/3.3	1050	3	3,3	90	90	90	1650	1200	475	1200	700	475
S 90-12/3.0	1256	2,5	3	90	90	90	1850	1200	500	1200	700	500
S 90-15/2.5	1550	2,2	2,5	90	90	90	2150	1200	550	1200	700	550
S 95-20/1.8	2050	1,5	1,8	95	95	95	2650	1200	660	1200	700	660

PROFIL BENDING MACHINE

Model TB 30



STANDART FEATURES	ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ
Manual guide rolls adjustable in one direction	Ручная регулировка направляющих валков (в одном направлении)
Driven bottom rolls	Электропривод вращения двух нижних роликов
Horizontal and vertical working position	Горизонтальное и вертикальное рабочее положение
Shafts are made of special steel	Конструкция из стали
Separate control foot pedal	Отдельная педаль для управления ПРОФИЛЕГИБОЧНЫЙ СТАНОК

OPTIONAL ACCESSORIES	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ
Digital readout for the top roll	Цифровое считывающее устройство для верхнего валка
Special rolls for tubes, profiles and angles	Специальные валки для труб, профилей и уголков
Special voltage	Специальное напряжение
Double speed engine	Двухскоростной мотор

ПРОФИЛЕГИБОЧНЫЙ СТАНОК

Модель ТВ 30

TECHNICAL INFORMATION ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ		ТВ 30		
		Size / mm	Diameter ø	Rolls
	"Angle leg out Угол, наружу"	"50x5 25x3"	"600 350 "	A,E
	"Angle leg in Угол, внутрь"	"45x5 25x3"	"600 400 "	A,E
	"T section leg out Т-профиль, наружу"	50	600	A
	"T section leg in Т-профиль, внутрь"	50	600	A
	"T section leg side Т-профиль, в сторону"	50	600	A
	"Plate hard way Лист, ровно"	"60x10 20x10"	"800 300 "	A
	"Plate easy way Лист, боком"	80x15	600	A
	Square Лист, боком	32x32	700	A
	Round / Круглый профиль	Ø35	700	B
	Tube / Труба	Ø60x2 Ø15x1	1000 350	B
	Tube-Pipe/ Труба	Ø60.3x2.9 Ø17.2x2	1000 300	B
	"Rectangle tube Прямоугольная труба"	60x30x3	-	B
	"Square tube Квадратная труба"	45x45x3	-	B
	"Channel easy way legs out Канал, наружу"	UNP80	800	B
	"Channel easy way-legs in Канал, внутрь"	UNP80	1200	B
Power(kW) / Мощность (кВт)		1.5 + 0.75		
Rolls Ø (mm) / Диаметр ролики Ø (мм)		Ø152 Ø162 Ø162		
Shaft Ø (mm) / Диаметр вала Ø (мм)		Ø50 Ø40 Ø40		
Bending Speed (m/min.) / Скорость гибки (м/мин.)		3.3 m/min.		
Weight (kg) / Вес (кг)		500		
WxLxH (mm) / ШxДxВ (мм)		1000x950x1450		

PROFIL BENDING MACHINE

Model TB 35 - 45



STANDART FEATURES	ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ
Manual guide rolls adjustable in one direction	Ручная регулировка направляющих валков (в одном направлении)
Driven bottom rolls	Электропривод вращения двух нижних роликов
Horizontal and vertical working position	Горизонтальное и вертикальное рабочее положение
Cast iron body	Чугунный корпус
Separate control foot pedal	Отдельная педаль для управления

OPTIONAL ACCESSORIES	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ
Digital readout for the top roll	Цифровое считывающее устройство для верхнего валка
Special rolls for tubes, profiles and angles	Специальные валки для труб, профилей и уголков
Special voltage	Специальное напряжение
Double speed engine	Двухскоростной мотор

ПРОФИЛЕГИБОЧНЫЙ СТАНОК

Модель ТВ 35 - 45

TECHNICAL INFORMATION ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ		ТВ 35			ТВ 45		
		Size / mm	Diameter ø	Rolls	Size / mm	Diameter ø	Rolls
	"Angle leg out Угол, наружу"	50x5	850	A,E	40x5	400	A,E
	"Angle leg in Угол, внутрь"	50x5	1200	A,E	40x5	500	A,E
	"T section leg out Т-профиль, наружу"	50	650	A	50x6	800	A
	"T section leg in Т-профиль, внутрь"	50	900	A	50	850	A
	"T section leg side Т-профиль, в сторону"	50	900	A	50	800	A
	"Plate hard way Лист, ровно"	60x10 50x12	800 800	A	60x10 50x10	600 500	A
	"Plate easy way Лист, боком"	120x15	750	A	80x15	900	A
	Square Лист, боком	35x35 35x35	1200 800	A	30x30 20x20	1200 900	A
	Round / Круглый профиль	ø35	900	B	ø30	1200	B
	Tube / Труба	ø70x2	1200	B	ø60x2	900	B
	Tube-Pipe/ Труба	33.7x2.65	900	B	48.3x2	900	B
	"Rectangle tube Прямоугольная труба"	50x40x3	850	B	50x30x3	700	B
	"Square tube Квадратная труба"	60x60x3	830	B	40x40x3	350	B
	"Channel easy way legs out Канал, наружу"	UNP60 (60x30x6)	1200	B	(50x25x5) UNP50	1200	B
	"Channel easy way-legs in Канал, внутрь"	UNP60 (60x30x6)	1200	B	(50x25x5) UNP50	1200	B
Power(kW) / Мощность (кВт)		1.5			0.75		
Rolls ø (mm) / Диаметр ролики ø (мм)		ø155			ø137 ø132 ø132		
Shaft ø (mm) / Диаметр вала ø (мм)		ø50			ø35 ø30 ø30		
Bending Speed (m/min.) / Скорость гибки (м/мин.)		4.3 m/min			2.1 m/min.		
Weight (kg) / Вес (кг)		400			200		
WxLxH (mm) / ШxDxB (мм)		900x1050x1400			850x730x1500		

MOTORIZED BORDERING MACHINE

Model BM 125



STANDART FEATURES	ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ
9 pairs of rollers	9 пар роликов
Special grade of material and hardened rolls	Специальный класс материала и закаленных валков
Cast iron body	Чугунный корпус
Thrust plate	Упорная пластина
Wrench for rollers	Ключ для установки роликов
Separate control foot pedal	Отдельная педаль для управления
The clamping of the upper roller is carried out manually	Прижим верхнего ролика осуществляется вручную
Brake motor	Двигатель с тормозом
CE Compliance	Соответствие нормам ЕС

ЗИГОВОЧНЫЕ СТАНКИ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ

Модель ВМ 125



OPTIONAL ACCESSORIES	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ
Special rolls	Дополнительный комплект роликов
Special voltage	Специальное напряжение
Double speed engine	Двухскоростной мотор
Variable rotation speed	Изменение скорости вращения валов

TECHNICAL INFORMATION / ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ										
Тип / Тип	"Thickness Толщина "	"Shafts axes distance Расстояние осей валов "	"Roll-body distance Расстояние от вала	"Motor Power Мощность двигателя "	"Shaft diameter Диаметр вала "	"Rotation linear speed Линейная скорость	"Throat depth Глубина захода "	Length Длина	Width Ширина	Weight Вес
	mm	mm	mm	kW	mm	m/min	mm	m/min	mm	mm
B 125	1,25	2.Mar	250	-	26	-	260	600	350	50

MOTORIZED BORDERING MACHINE

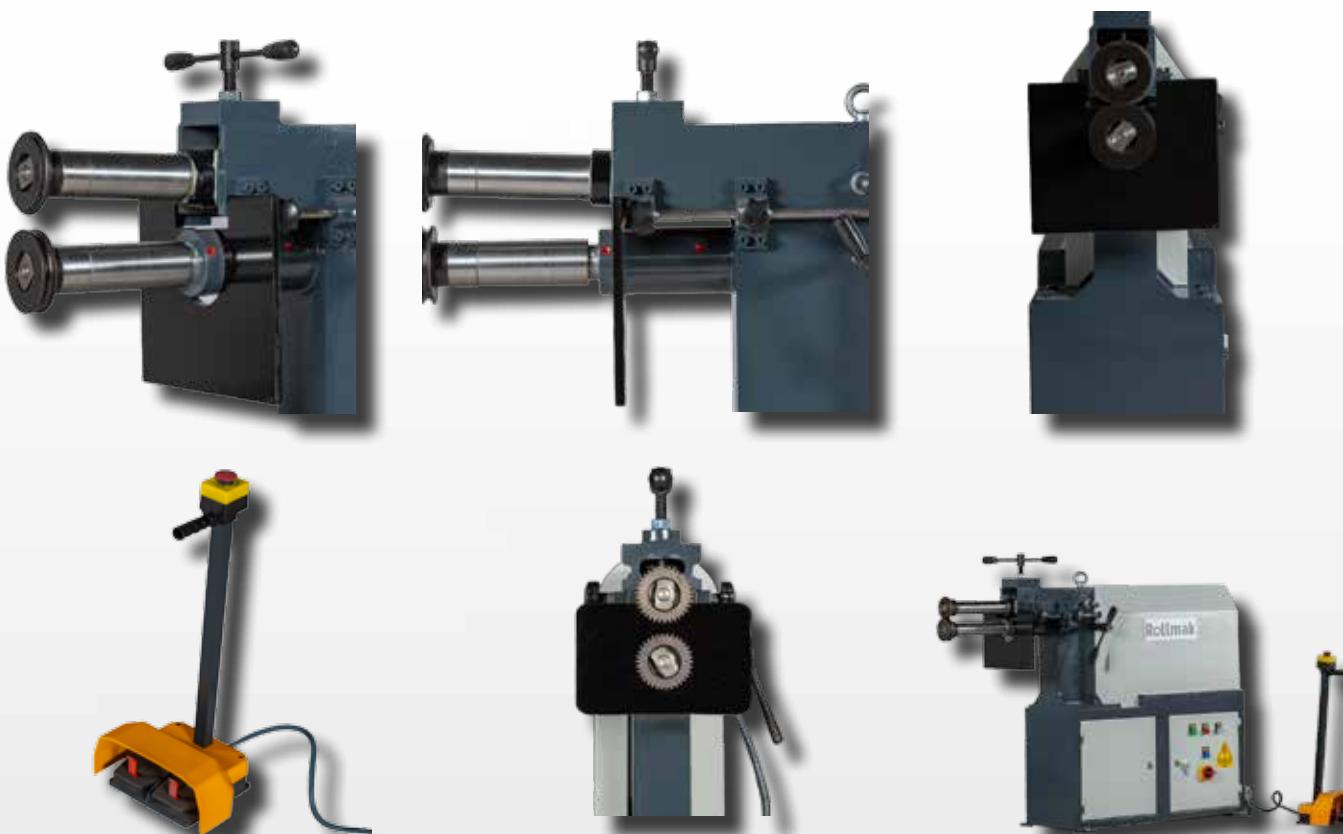
Model BM 250-400



STANDART FEATURES	ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ
3 pairs of rollers	3 пары роликов
Special grade of material and hardened rolls	Специальный класс материала и закаленных валков
St-52 steel construction body	Конструкция из стали ST-52
Thrust plate	Упорная пластина
Wrench for rollers	Ключ для установки роликов
Separate control foot pedal	Отдельная педаль для управления
The clamping of the upper roller is carried out manually	Прижим верхнего ролика осуществляется вручную
Brake motor	Двигатель с тормозом
CE Compliance	Соответствие нормам ЕС

ЗИГОВОЧНЫЕ СТАНКИ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ

Модель ВМ 250-400



OPTIONAL ACCESSORIES	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ
Special rolls	Дополнительный комплект роликов
Special voltage	Специальное напряжение
Double speed engine	Двухскоростной мотор
Variable rotation speed	Изменение скорости вращения валов

TECHNICAL INFORMATION / ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ										
Тіро / Тип	"Thickness Толщина "	"Shafts axes distance Расстояние осей валов "	"Roll-body distance Расстояние от вала	"Motor Power Мощность двигателя "	"Shaft diameter Диаметр вала "	"Rotation linear speed Линейная скорость	"Throat depth Глубина захода "	Length Длина	Width Ширина	Weight Вес
	mm	mm	mm	kW	mm	m/min	mm	m/min	mm	mm
BM 250	2,5	92	260	1,5	35	3,5	500	1200	700	295
BM 400	4	132	260	2,2	40	5	500	1650	700	350



Rollmak

Rollmak Machinery Industry

Bursa / TURKEY

www.rollmak.com.tr