

PRODUKTIVITÄT vs. INVESTMENT

Beispiel für aktuellen Fertigungsauftrag
(geschlossener Kanal vom Coil, ohne Rahmen)

Auftragsliste, 7 individuelle Kanäle:

1 x Standardkanal

1.500 mm Länge, 150 x 200 mm Breite/Höhe
mit Kanalfalz

2 x Kurzkanal

Je 450 mm Länge, 140 x 220 mm Breite/Höhe
mit Kanalfalz

2 x Kurzkanal

Je 750 mm Länge, 150 x 150 mm Breite/Höhe
mit Kanalfalz und ovalem Ausschnitt

2 x L-Flachkanal

1.500 mm Länge, 80 x 150 mm Breite/Höhe
mit Schnappfalz



Beispielbild

Kanalfertigung Zyklus: 4:15 Minuten

Falzen & Schließen Zyklus : 3:00 Minuten

Gesamtfertigungszyklus: 7:15 Minuten



“Bring the future into your production”

Vollautomatische Kanalanlage ODIN

setzt neue Maßstäbe in der “just-in-time” Kanalfertigung



Acht Funktionen in einer Maschine

1. Zentrale Auftrags- und Artikelverwaltung
2. Datenübergabe an die Steuerung mittels LAN / WLAN
3. Kurzkanäle mit Verschnittoptimierung
4. Kanäle mit Aussparungen für Abgänge
5. Kanäle mit Löchern für Versteifungsstangen
6. Kanäle mit kleinstmöglichen Querschnitten
7. Standard Kanäle
8. Blech- und Platinenzuschnitte

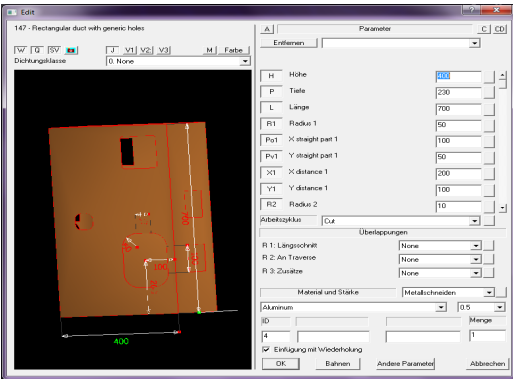


Zentrale Auftrags- und Artikelverwaltung

Die zentrale Auftragsverwaltung erfolgt in unserer eigens gelieferten **WammesCAM Software**. Dort werden alle Kanalabmessungen, die Falzart, die gewünschte Menge, gewünschte Aussparungen, usw. eingegeben. Abschließend wird ein Auftrag zu einer entsprechenden Auftragsnummer generiert.



Datenübergabe an die Steuerung mittels LAN / WLAN



Der generierte Auftrag wird vom „Office PC“ an die Maschinenkontrolle (Komponenten von Siemens, Schneider Electric, Rittal, etc.) übergeben und der Arbeitsprozess kann vom Bediener unmittelbar gestartet werden. Auch andere am Markt befindliche CAM-Systeme können unsere Maschinen (gemäß vorgegebenem Excelformat „.xls“ oder „.xlsx“) direkt ansteuern.

Kurzkanäle mit Verschnitt- und Verschachtelungsoptimierung

Das Programm verschachtelt unterschiedliche Kanallängen (bei gleichem Querschnitt) solange, bis die Coilbreite von 1.500 mm ausgefüllt ist. Diese Option wird derzeit von keinem anderen Hersteller angeboten.

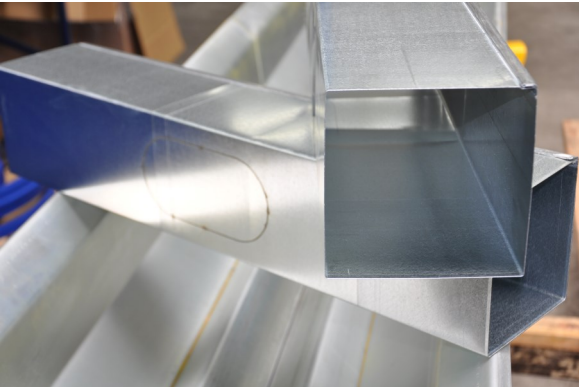
- Beispiel:**
- 1) 2 x Kanal á 250 mm Länge
 - 2) 2 x Kanal á 650 mm Länge
 - 3) 2 x Kanal á 550 mm Länge

1	2	3	Verschnitt
1	2	3	
250 mm	650 mm	550 mm	
1.500 mm			



Kanäle mit Aussparungen für Abgänge

Die in der **WammesCAM Software** eingegebenen Aussparungen für Abgänge werden vollautomatisch geschnitten und erst danach wird der Kanal gefertigt. Die Geometrie der Aussparungen kann rechteckig, rund oder auch oval sein.



Kanäle mit Löchern für Versteifungsstangen



Die in der **WammesCAM Software** hinterlegte Regel (nach DIN oder als Werksnorm) für Versteifungsstangenlöcher, wird automatisch angewandt und die Löcher im Kanal selbst gefertigt. Weiterhin können Kanäle als „Katalogteile“ hinterlegt werden, bei denen Aussparungen fest hinterlegt sind, lediglich die zu produzierende Menge muss hinzugefügt werden.

Diese Option ist derzeit ebenfalls nur bei Wammes Machinery erhältlich.

Kanäle mit kleinsten möglichen Querschnitten

- 100 x 100 mm mit Kanalfalz, als "Box"
- 55 x 100 mm mit Schnappfalz, als "L"

Standard Kanäle

- Sind als Box, in L-, U- und I-Form möglich
- Entsprechende Falzzugaben sind hinterlegt und im Auftrag frei wählbar

Blech- und Platinenzuschnitte

- Blechtafelzuschnitte, beispielsweise für die Plasmamaschine
- Platinenzuschnitte, beispielsweise für runde Isolierrohre

