



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ / TECHNICAL INFORMATION

Номер S.N.	Толщина Thickness (mm)	Наибольший диаметр Max Diameter	Рекомендуемая мощность пресса (тонны) Recommended Press Power (ton)	Тип Type
1	6	3000-4000	100	BMBP100xD
2	12	3000-4000	150	BMBP150xD
3	16	3000-5000	200	BMBP200xD
4	20	3000-5000	250	BMBP250xD
5	25	4000-6000	300	BMBP300xD
6	30	4000-7000	500	BMBP500xD
7	35	4000-8000	600	BMBP600xD
8	40	4000-8000	800	BMBP800xD
9	45	4000-9000	1000	BMBP1000xD
10	50	5000-10000	1200	BMBP1200xD



Каждая модель станка доступна в разных размерах в соответствии с требованиями клиента.
Each model of machine is available in different dimensions according to upon request.

Данные основаны на значении предела текучести стали 240 Н/мм² / Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.
Data based upon steel 240 N/mm² yield point / All specifications are subject to change without notice.

Основные особенности

- » Рама станка изготовлена из высокопрочных материалов путем электрической сварки и термической обработки, проведенной до начала производства, чтобы обеспечить соответствие строгим производственным допускам в местах прессования.
- » Матрицы покрыты специальным химическим веществом, длительное время защищающим их от коррозии.
- » Защитные ограждения установлены в верхней части корпуса пресса и на лестнице для технического обслуживания.
- » Корпуса всех цилиндров и поршни были закалены и отпущены, хромированы и отшлифованы.
- » Небольшое количество точек смазки. Использование самосмазывающихся компонентов позволяет увеличить срок службы.
- » Легкое управление главным цилиндром, положениями манипулятора, остановкой/запуском в любом положении, а также диагностикой и аварийными сигналами всех функций.
- » Наши матрицы больше стандартных, что требует на 50% меньше затрат труда, чем в стандартном процессе.

Standard Features

- » The machine frame built of high strength materials by electro welding and stress relieved prior to the machining in order to meet tight manufacturing tolerances for sensitive pressing positions
- » The dies are made of special chemical for long time corrosion resistance
- » Safety barriers are at the top of the press body and stair for maintenance
- » All cylinder bodies and pistons are hardened and tempered, chrome plated and grounded
- » Low number of greasing points by using self-lubricated components and gives long lifetime
- » Easy to operate main cylinder, manipulator positions, to stop/start at any position, and diagnostic/alerts of all the functions
- » Our dies are bigger than standard dies so labour is 50% less than as standard process

